

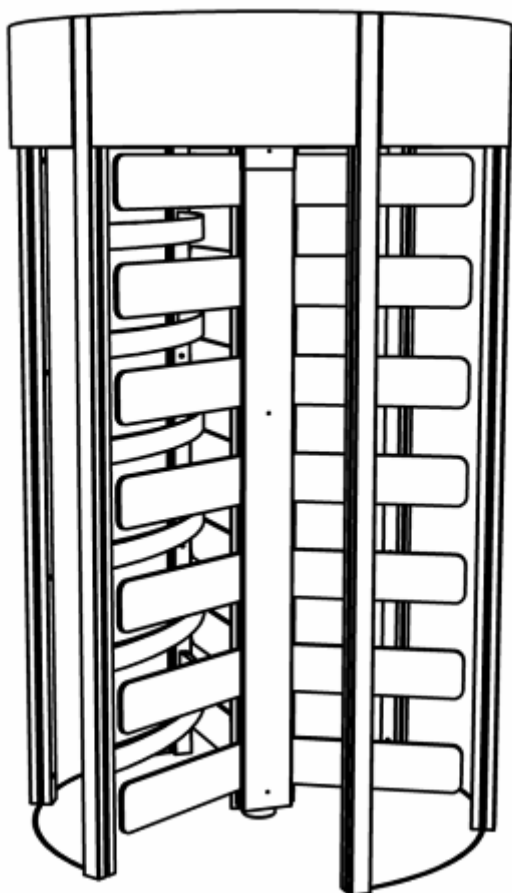
Турникет РОТОРный полноростовый электромоторный

ОМА-18.687

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

СОДЕРЖАНИЕ

1. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ И УПАКОВКА.	2
2. МОНТАЖ ТУРНИКЕТА.....	4
2.1. Подготовка к монтажу турникета.....	4
2.2. Монтаж стакана.....	6
2.3. Монтаж привода.....	7
2.4. Монтаж стёкол.....	8
2.5. Монтаж облицовки.....	8
2.6. Монтаж встречных решёток.....	9
2.7. Сборка и монтаж ротора.....	9
2.8. Монтаж облицовки ротора.....	11
2.9. Монтаж блока и проверка.....	12



Понятия, сокращения и условные обозначения.

Турникет – управляемый физический барьер для защиты охраняемых площадей от несанкционированного входа и выхода людей при проходе через зоны строгого контроля с двухсторонним движением и **с разделением потока «по одному»**.

РОТОРный - турникет с вращающимися на вертикальной оси системы створок в виде креста - сконструирован таким образом, чтобы обеспечивать проход только одного человека и предотвратить одновременное проникновение двух и более людей. Ротор легко включается в пожарно-охранные системы и системы контроля и управления доступом.

Варианты исполнения:

ОМА-18.687 - «МОДЕРН»

Нержавеющая сталь и стекло

1. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ И УПАКОВКА.

Наименование	Количество	Упаковка	Габариты (мм)	Вес (кг)
Стойка (с прижимной трубой)	6	Ящик №1	2490x530x120	115
Облицовка ротора	3			
Профиль окант	4x1,3 м			
Полоса встречной решетки внутренняя	6			
Полоса встречной решетки внешняя	6			
Рама дополнительная	1	Ящик №2	2090x350x120	55
Труба ротора (с прижимной трубой)	1			
Рама дополнительная	3	Ящик №5	865x435x390	65
Привод в сборе	1			
Пульт управления	1			
Индикатор прохода	2			
Кабель ПВС 3x1	8 м			
Кабель КСПВ12x0,4	8 м			
Комплект крепежа	1			
Держатель облицовки ротора	9			
Диск верхний	1			
Фланец опоры ротора	1			
Опора ротора	1			
Облицовка фронтальная	2			
Облицовка боковая	4			
Стекло лопасти матовое	6	Ящик №3	660x350x120	30
Вставка ротора, 6мм (перед установкой удалить пленку)	36			
Вставка ротора верхняя, 6мм (перед установкой удалить пленку)	6			
Вставка ротора нижняя, 6мм (перед установкой удалить пленку)	6			
Стекло лопасти прозрачное	15	Ящик №4	660x350x120	40
Триплекс гнутый	2	Ящик №6	2220x835x500	180
	2	Ящик №7	2220x835x500	180
Рама основная	1	Упаковка №8	1330x850x370	30

Наименование крепежа	Кол.на изд.	Примечание
1. Болты DIN 912 (ВШГ)		
1.1. M8x85~90	12	крепление рамы к стойкам
1.2. M8x25	8	крепление доп рамы к основной раме
1.3. M6x30	25	крепление прижимной трубы
1.4. M10x20	12	крепление ротора
2. Болты DIN 931		
2.1. M6x90	24	крепление вставок ротора
1.1. M8x50	4	крепление привода
1.1. M8x90	42	крепление стекл ротора
4. Винты установочный острый DIN 913		
4.1. M6x10	24	зажим облицовки
6. Винты нерж		
6.1 M4x12	9	Крепление облицовки ротора
6.2. M6x12	24	Крепление встречной решетки
8. Гайки DIN 985 (самоконтрящиеся)		
8.2. M6	24	крепление вставок ротора
8.3. M8	62	крепление рамы к стойкам,крепление доп рамы к основной раме крепление стекл ротора
9. Шайбы пружинные DIN 127		
9.1. 10	24	крепление ротора
9.1. 8	8	крепление привода
10. Шайбы DIN 125		
10.1. 6	40	крепление прижимной трубы
10.1. 8	40	крепление рамы к стойкам,крепление доп рамы к основной раме
11. Заклепки-гайки		
11.1. M4	9	Крепление облицовки ротора установленна на кронштейнах
11.2. M6 (потай)	48	крепление прижимной трубы установленны на сойках крепление зажимов
11.3. M8	4	крепление привода установленны на раме
13. Заглушка белая D12	24	крепление прижимной трубы
Подшипник 180208	2	Установлен в опоре
фиксатор резьб		
клей		
Анкера		Спец заказ
Анкер PFG IR 12-20	6	крепл стоек
Анкер PFG IR 16-25	1	крепл опоры ротора

Маркировка, наносимая на блок управления и стойку турникета, содержит: обозначение модели; параметры питания; заводской номер; дату выпуска; срок гарантии. Маркировка покупных изделий выполнена в соответствии с технической документацией на них. Маркировка ПП содержит наименования и обозначения плат.

2. МОНТАЖ ТУРНИКЕТА.

Запрещается приступать к работам без инструктажа по ТБ и полного ознакомления с настоящим РЭ.

Запрещается пользоваться неисправным инструментом и приспособлениями.

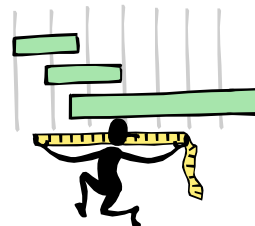
Изделие монтируется без применения специального инструмента. Конструктивное исполнение обеспечивает свободный доступ ко всем узлам и блокам изделия при проведении ремонта. Эксплуатационная технологичность обеспечивается блочной конструкцией изделия, взаимозаменяемостью одноименных элементов и комплектом эксплуатационной документации.

Рекомендуется устанавливать турникет на прочные и ровные бетонные (марка 400) или каменные основания, имеющие толщину не менее 150 мм или применять закладные элементы (300/300/300 мм) при его установке на менее прочное основание.

Рекомендации по подготовке отверстий в полу для установки турникета даны с учетом комплектации турникета анкерными гайками PFG IH 12 (SORMAT) для стоек (ОМА) и анкерами PFG IR 16-25 (SORMAT) для опоры.

Инструмент для монтажа.

- Отвертки: крестообразная № 2 (длина 150 мм); с прямым шлицем № 5 (длина 150 мм).
- Ключ рожковый S10 – 2 шт.
- Ключ рожковый: S13 - 2 шт.
- Ключ торцевой: S19, S24 (для анкеров).
- Ключи шестигранные: №№ 3, 6, 8.
- Отвес и уровень



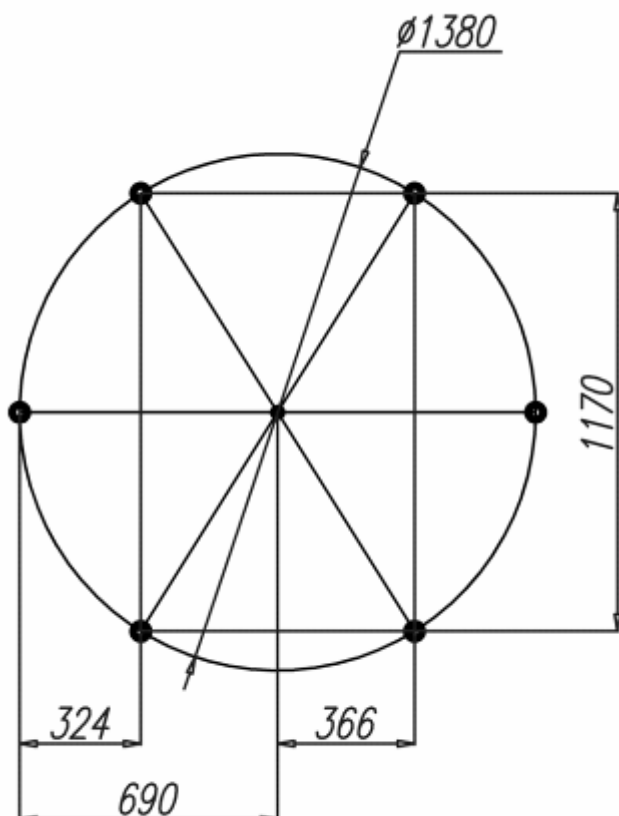
2.1. Подготовка к монтажу турникета.



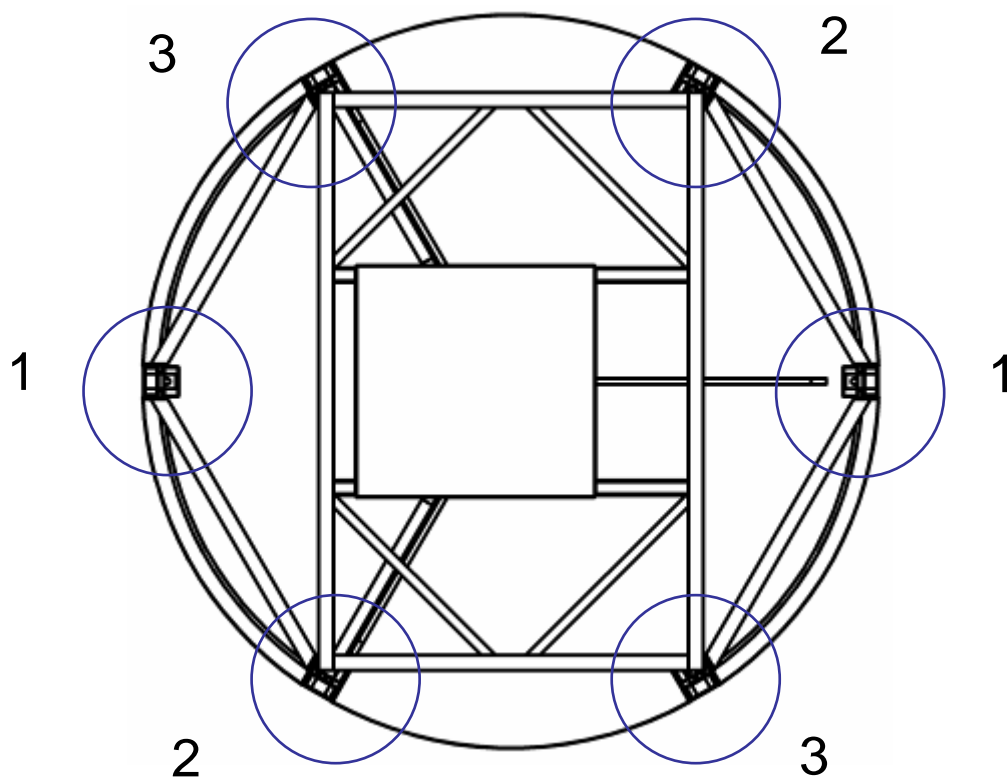
Определите центр вращения ротора турникета и **сделайте** на полу **разметку** отверстий под основные стойки в соответствии с рисунком ниже. **Не забудьте** подвести через одну из стоек, если подвод идет через пол, кабели от Блока питания к приводу турникета.

****Привод расположен в самой верхней части турникета, поэтому кабель лучше вести по потолку.****

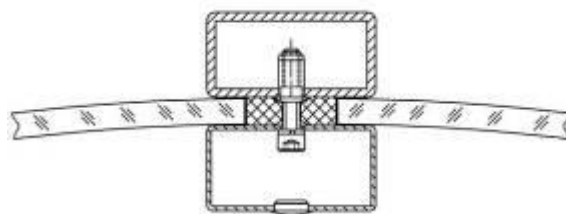
Подготовьте в полу 10 отверстий $\varnothing 20\text{мм}$ под анкерные гайки PFG IH 12 (SORMAT). Проверьте правильность (откорректируйте, если не совпадает) разметку отверстий.



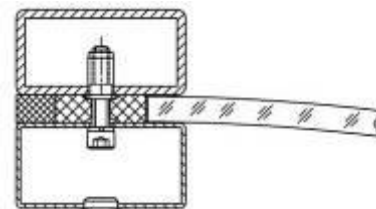
Внимание!!! Перед монтажом ознакомьтесь с типами стоек и их позицией на турникете.



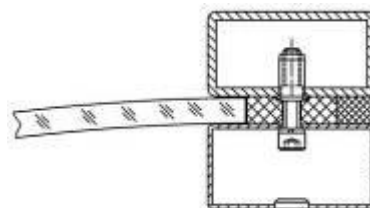
1. – 2 шт.



2. - 2 шт.

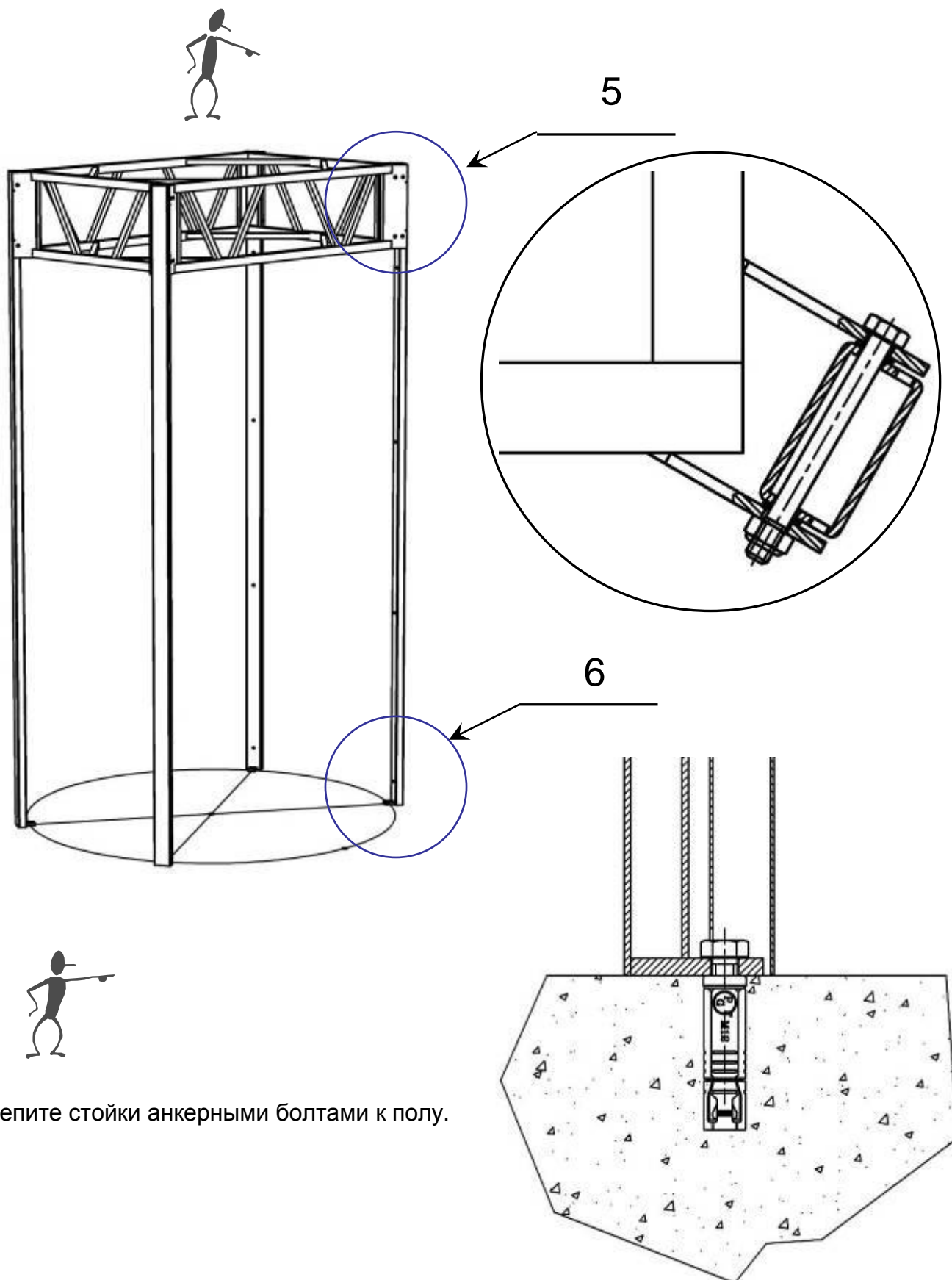


3. - 2 шт.



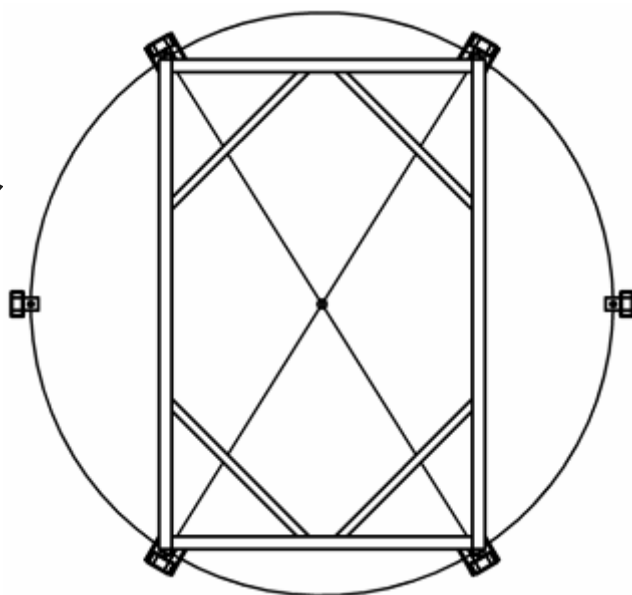
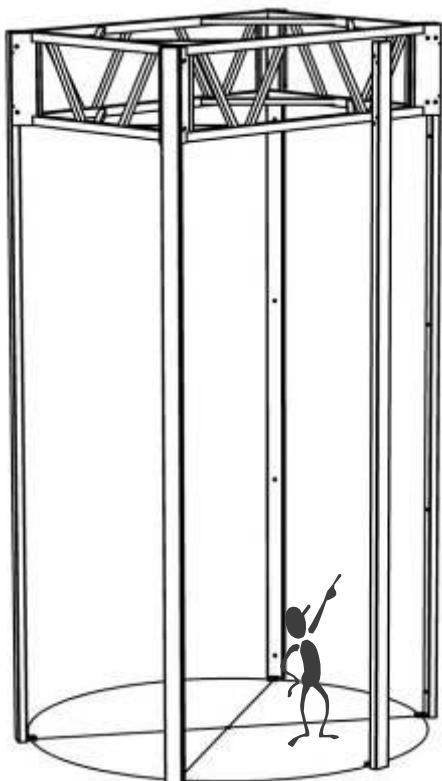
2.2. Монтаж стакана.

Закрепите основную раму болтами М8*90 (сборку удобнее производить в перевёрнутом состоянии). **Внимание!** Используйте стойки соответствующих типов.



Закрепите стойки анкерными болтами к полу.

Установите стойки тип.1 с крепёжными отверстиями.



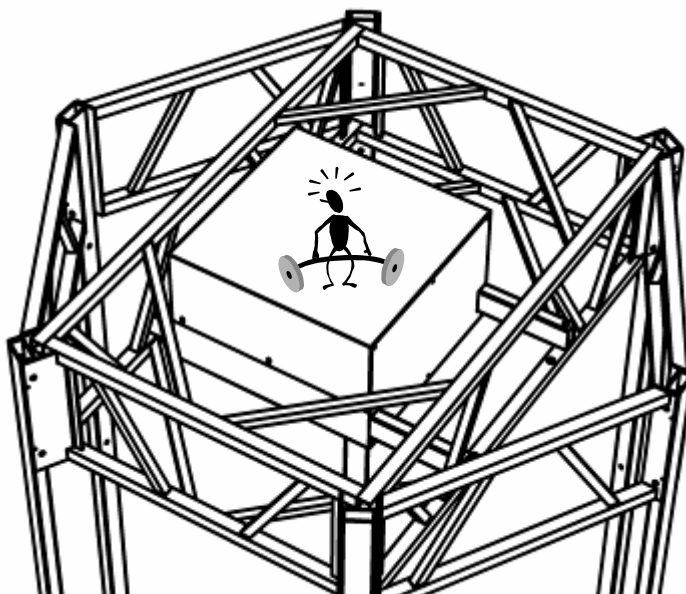
Закрепите дополнительные рамы к стойке болтами М8*90 и к основной раме болтами М8*25.

2.3. Монтаж привода.

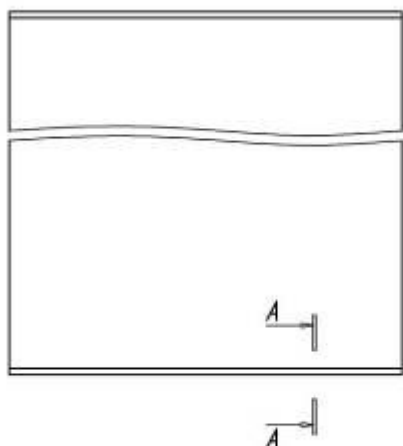
Извлеките из ящика и распакуйте блок привода. Блок привода турникета поставляется в собранном виде. Снимите верхнюю крышку корпуса привода. Установите блок в центре на стяжках привода и закрепите его предварительно 4 болтами М8/50.

ВНИМАНИЕ! Блок имеет значительную массу. Не стойте под блоком при монтаже.

Подключите кабели управления.



2.4. Монтаж стёкол.

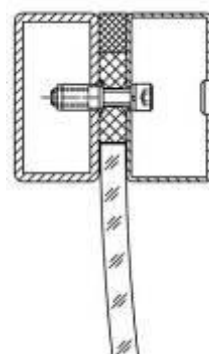
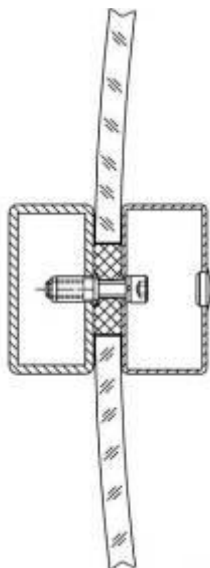
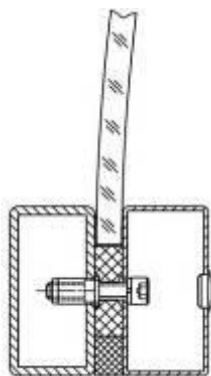


Наклейте на верхний и нижний торец гнутого триплекса окантовочный профиль.

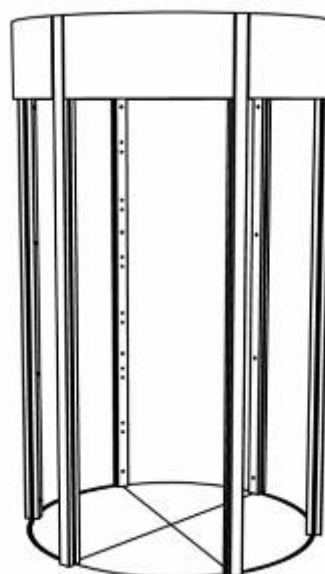
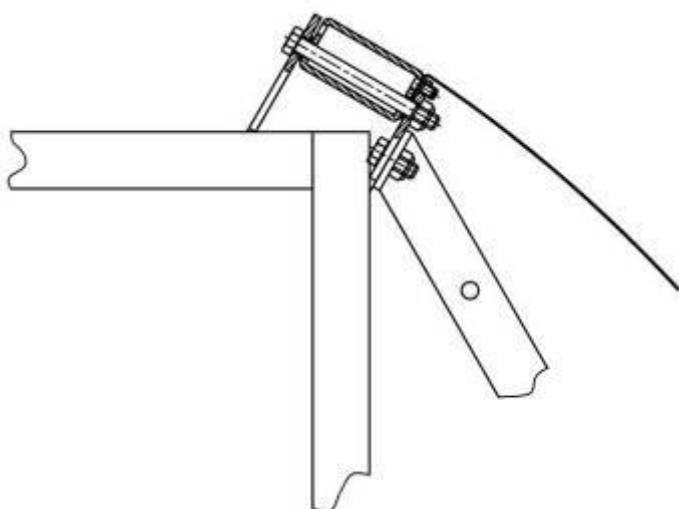


Установите гнутый триплекс, прижав его прижимными трубами.

Внимание! Не опирать стёкла на углы. При установке, сначала завести нижний край стекла за фланцы крепления стоек к полу, потом прижать стекло.



2.5. Монтаж облицовки.

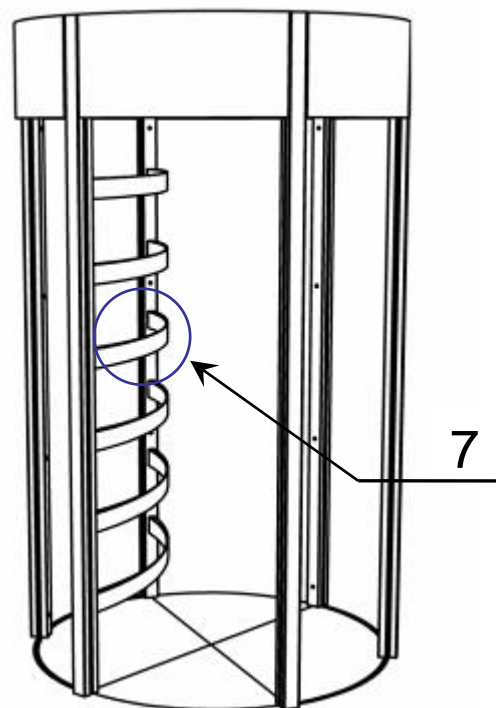
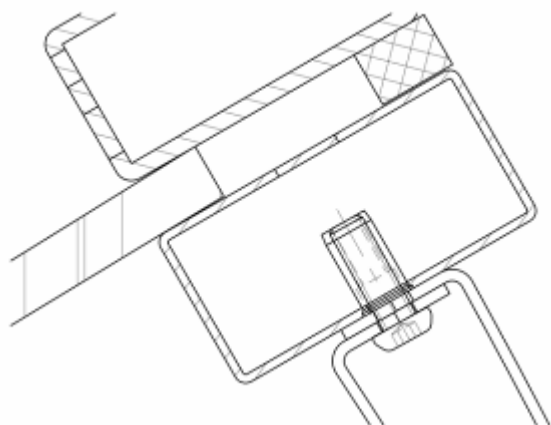


Установите облицовку, выровняв её по верхнему краю стоек и зафиксируйте установочными винтами М6.

Внимание! Облицовку в зоне «вход-выход» устанавливайте после установки гнутого триплекса.

2.6. Монтаж встречных решёток.

Закрепите прижимные трубы винтами М6*30. Установите встречную решётку и зафиксируйте декоративными винтами М6.

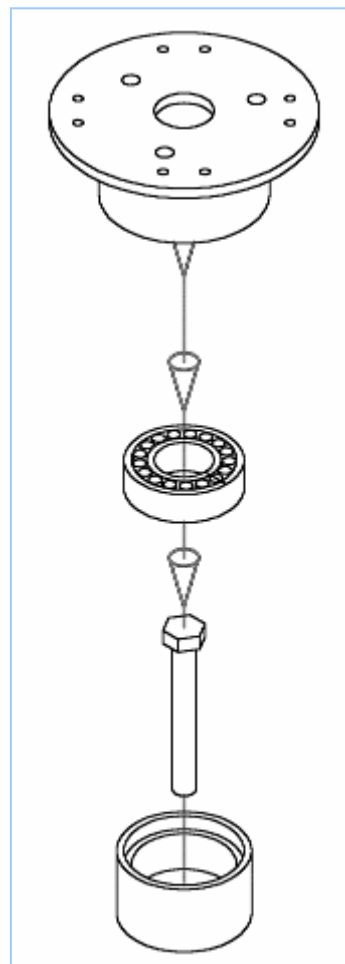


2.7. Сборка и монтаж ротора.



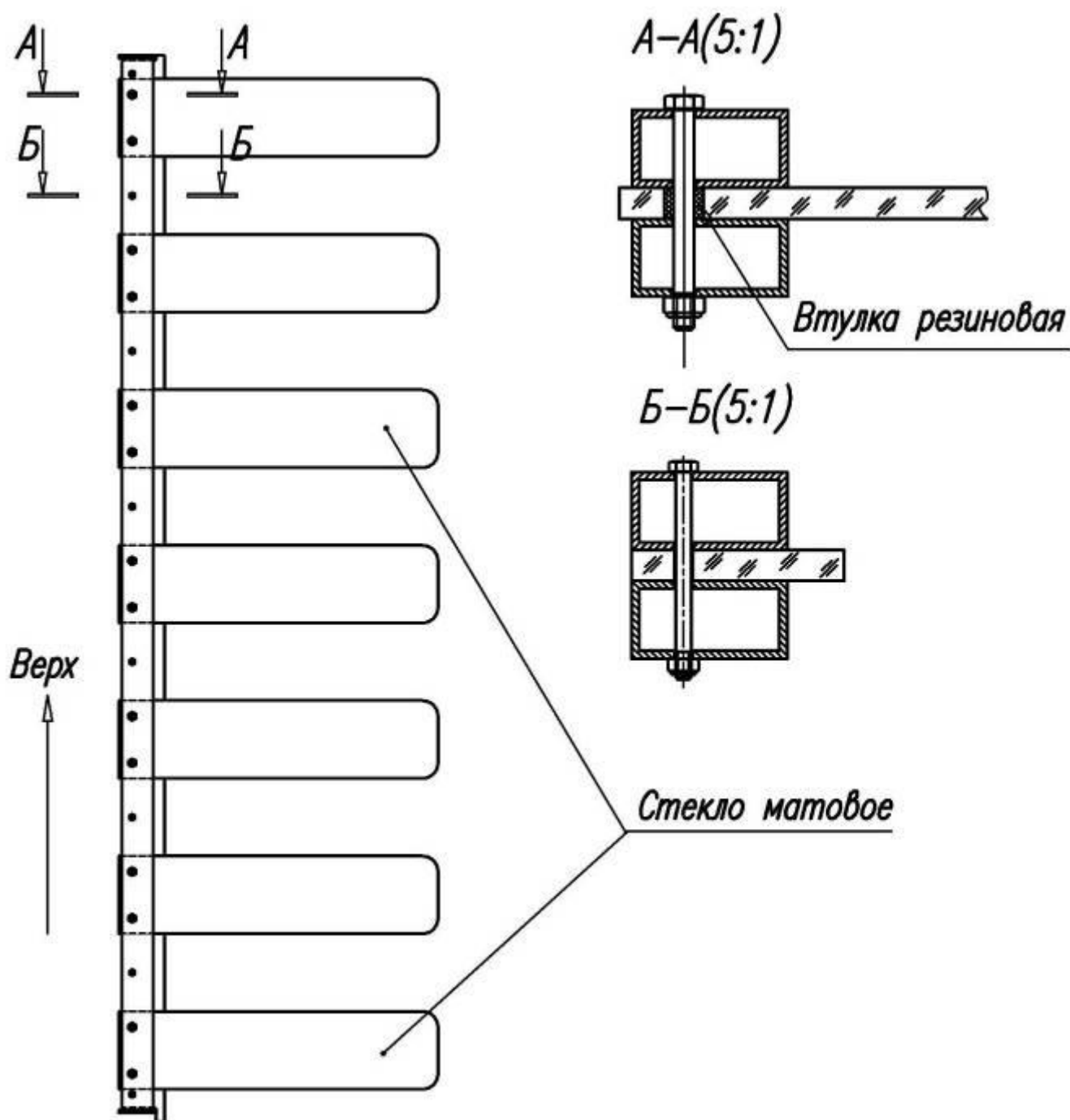
Установите опору ротора в центре площадки. Опора поставляется в собранном виде. Определите по отвесу центр нижней опоры. Отметьте положение опоры и подготовьте в полу отверстие под анкерную гайку PFG IH 16.

Закрепите опору ротора в центре площадки болтом М16/70 (ш.г.) Установите на опору подшипник (если снимали), и нижний фланец.



Соберите створку ротора, используя прозрачные, матовые стёкла и вставки.

Внимание! Нижняя вставка выступает за габарит створки. Будьте внимательны при монтаже и установке.



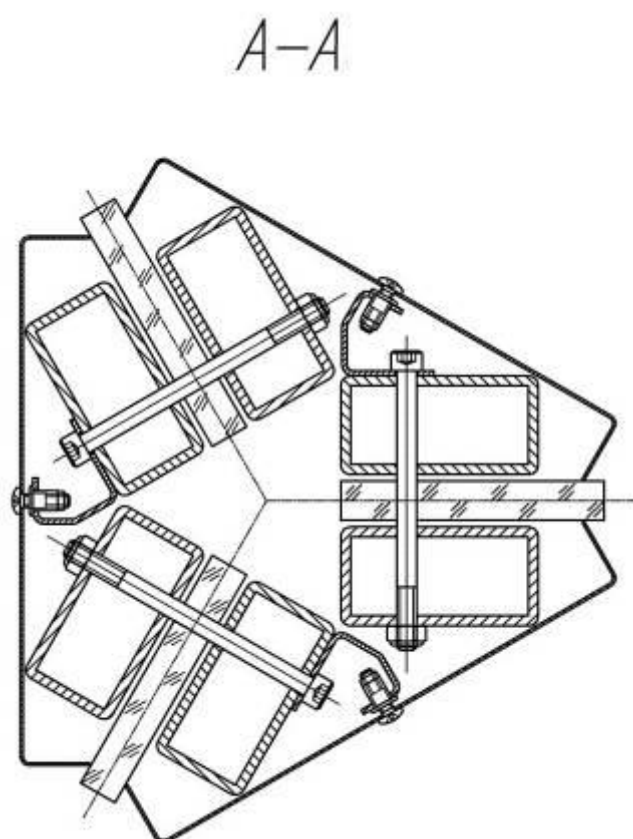
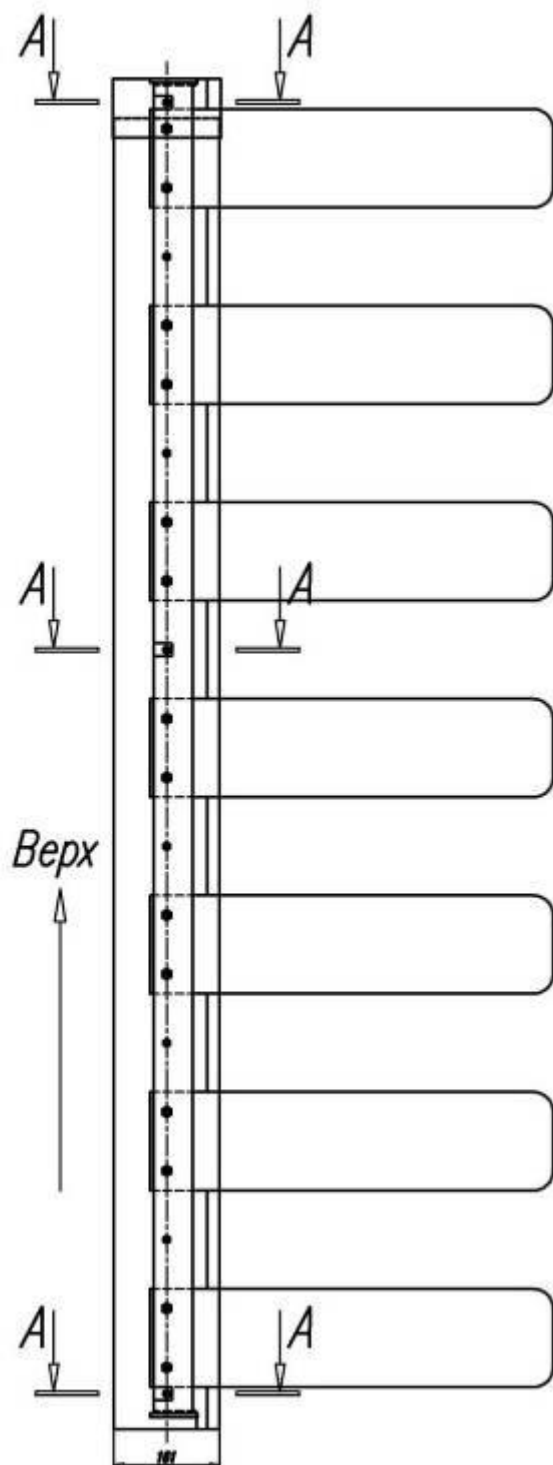
Установите створки ротора, закрепив их к фланцу опоры и верхнему фланцу.

***Проверьте вращение ротора. Ротор должен поворачиваться рукой легко с равномерным трением.

Не торопитесь закрывать крышку блока привода до полной проверки функционирования турникета.

2.8. Монтаж облицовки ротора.

Установите облицовки ротора и прижимные планки, закрепив их нержавеющими винтами М4.



2.9. Монтаж блока и проверка.

Поместите пульт управления в кабине охранника так, чтобы обеспечивался удобный доступ к кнопкам управления. **Запрещается** устанавливать блок питания на токопроводящих поверхностях и в сырых помещениях

Подключите, не прилагая особых усилий и **соблюдая цвета**, концы кабеля управления к колодке привода турникета и блока управления в соответствии со схемой соединений. Концы проводов следует скрутить и облудить.

Закрепите на стойке в зоне прохода планки индикатора «Вход» и индикатор «Выход» так, чтобы индикаторы были внутри зоны прохода. Протяните кабель в блок привода через центральное отверстие по трубам стяжек. Подключите, **соблюдая метки**, провода к колодке в блоке привода.

*****ВНИМАНИЕ!** После завершения монтажа перед первым включением необходимо тщательно проверить путем визуального осмотра целостность всех кабелей и правильность всех подключений. Освободите зону вращения ротора от посторонних предметов и освежите в памяти данное руководство по эксплуатации.***

Включите питание. При этом через 10 секунд установится исходное состояние. На пульте и на стойках загораются красные индикаторы. После установки в исходное состояние турникет готов к вводу любого режима прохода.

Установите один из режимов однократного прохода на вход или на выход. Убедитесь, что на левой или на правой стороне индикатора стойки цвет индикаторов сменился на зеленый. Если, например, была нажата только **правая** кнопка пульта, то турникет откроется на **вход**. Ротор при проходе будет вращаться по часовой стрелке.

Пройдите через зону контроля в сторону зеленого сигнала, толкнув преграждающую створку рукой по направлению установленного прохода. При повороте ротора на 10° он повернется после прохода до следующего исходного состояния и зафиксирован. Ротор должен вращаться плавно, без рывков. При фиксации в ИС допустимо небольшое покачивание лопастей, а при резком вращении щелчок замка.

Установите на место кожух привода.

Соблюдайте общие правила при работе с электрическими приборами. ВНИМАНИЕ! При любых отклонениях прекратите работу с турникетом и выключите блок управления из сети.

Проверьте работу турникета в различных режимах в реальных условиях с проходами. Проверку каждого режима повторите не менее 20 раз. Закрепите «Инструкцию» на видном месте в кабине охранника.

